



Su Odağında Teknoloji Çözümleri

TÜSİAD

Istanbul, Mart 2026

[in/aquamatch](https://www.linkedin.com/company/aquamatch) [ig/aquamatch](https://www.instagram.com/aquamatch)

 **aquamatch**[®]
TURNING YOUR WATER INTO BENEFIT

Su Odağında Teknoloji Çözümleri

Aquamatch Hakkında



30+
YIL
DENEYİM



45+
ÜLKEDE



3000+
PROJE



250+
UZMAN PERSONEL

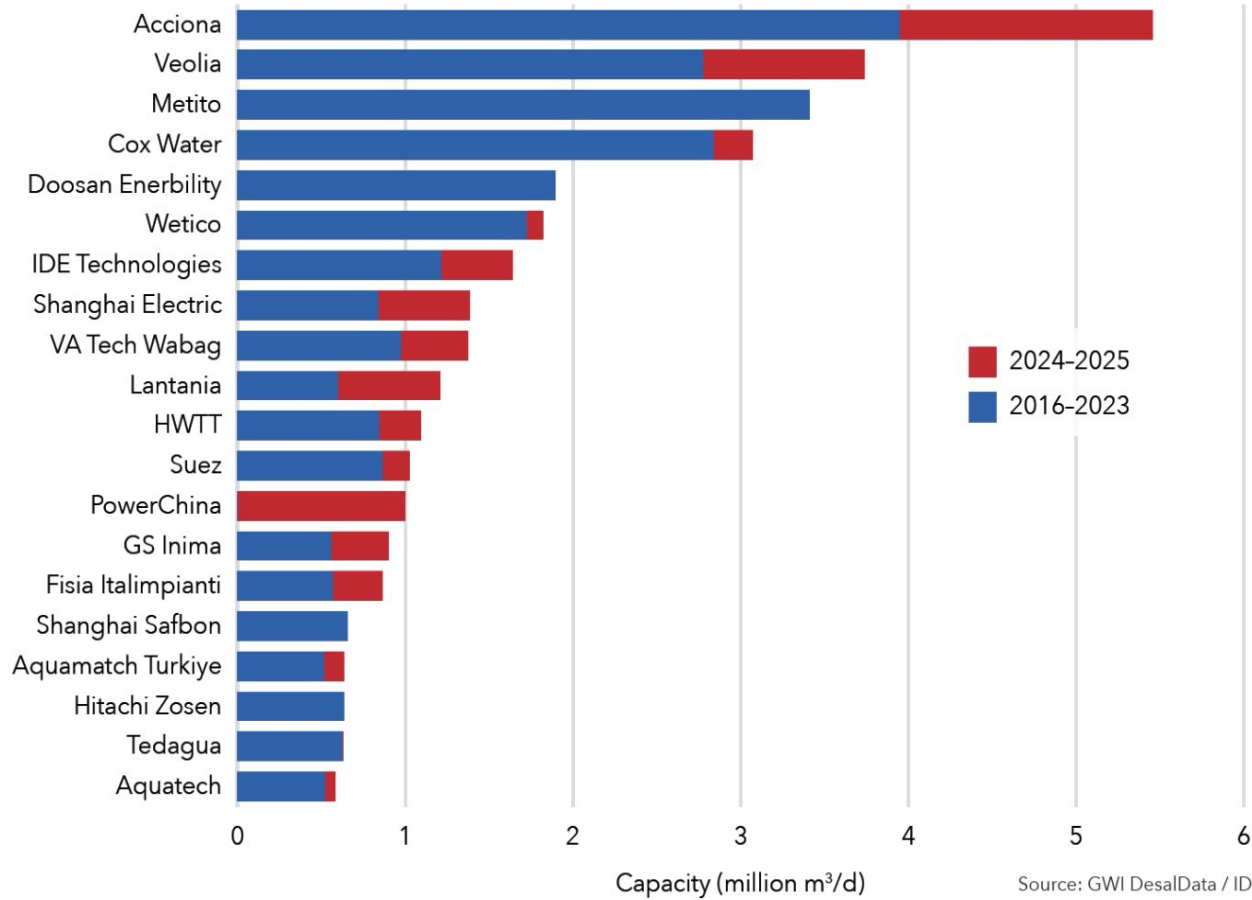


500.000 m³/GÜN
SU KAPASİTESİ

- İstanbul Merkez
- Aydın Fabrika
- Türkiye Bolge Ofisleri
- Pakistan Ofis
- UK Ofis
- UAE Ofis
- Nijerya Saha Servis
- Bangladesh Saha Servis
- İraq Saha Servis

Su Odağında Teknoloji Çözümleri

Top 20 plant suppliers by awarded desalination capacity, 2016-2025



Su Odağında Teknoloji Çözümleri

Küresel Su Gerçeği

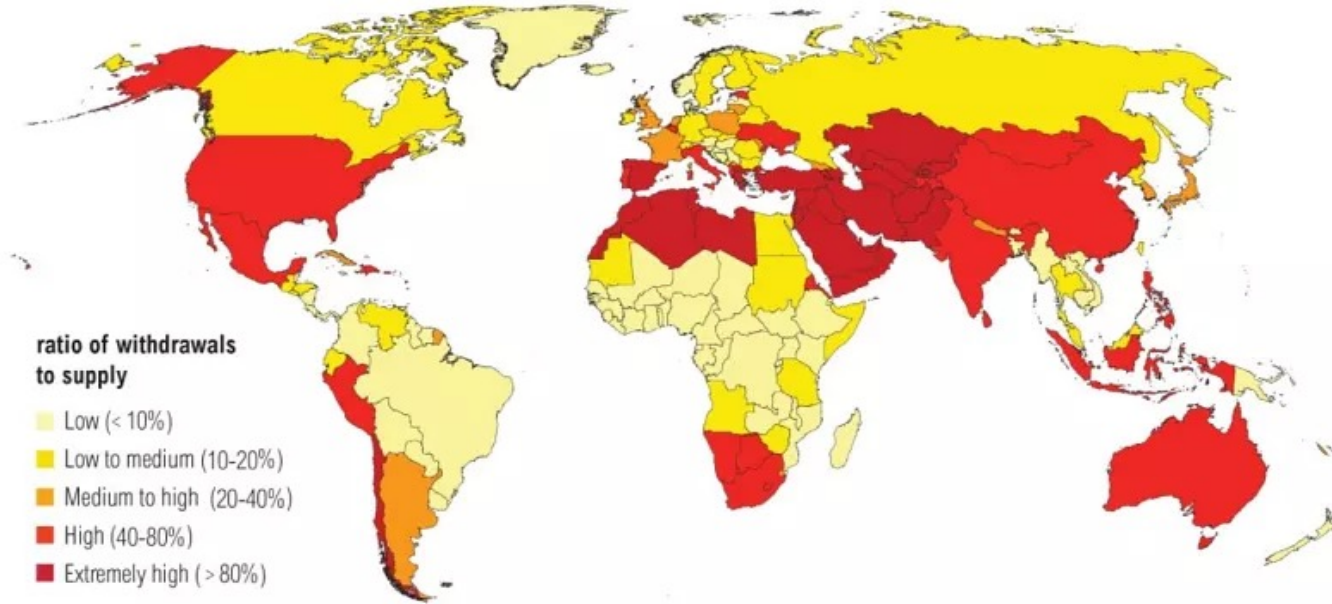
- Su artık sadece bir kaynak değil, stratejik bir varlık
- Su yönetimi, geleceğin en kritik rekabet alanlarından biri
- Dünya genelinde su stresi hızla artıyor
- Nüfus artışına bağlı olarak şehirlerde ve sanayide su ihtiyacı büyüyor
- Fakat su kaynakları gün geçtikçe azalıyor
- Sürdürülebilir su yönetimi kritik hale geldi
- Ve burada teknoloji devreye giriyor

Su Odağında Teknoloji Çözümleri



Su Odağında Teknoloji Çözümleri

Water Stress by Country: 2040

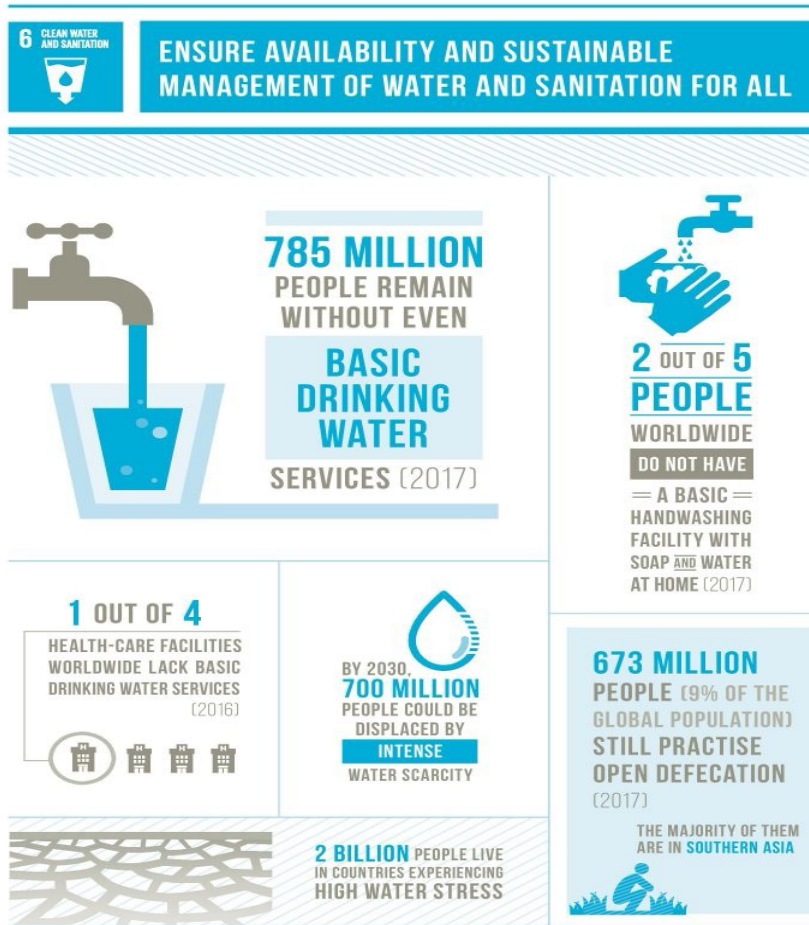


NOTE: Projections are based on a business-as-usual scenario using SSP2 and RCP8.5.

For more: ow.ly/RiWop

 WORLD RESOURCES INSTITUTE

Su Odağında Teknoloji Çözümleri



Su Odağında Teknoloji Çözümleri

Güncel Teknolojik Çözümler

- Deniz suyundan içme, kullanma ve proses suyu eldesi
- Atıksu geri kazanım sistemleri
- Zero Liquid Discharge tasarımları / MLD Yaklaşımları
- Gri su arıtımı
- Yüksek verimli proses suyu arıtma sistemleri
- Otomasyon & AI entegrasyonları
- Brine Mining Projeleri

Su Odağında Teknoloji Çözümleri

Denizsuyu Arıtma (Desalination)

- Stratejik alternatif su kaynağı, sürekli ve bağımsız bir kaynaktır
- Şehir ölçeğinde ve endüstriyel kullanımlar için uygundur
- Modüler tasarım ile kapasite kolay arttırılabilir
- Membran teknolojisi ile yüksek kaliteli su üretimi
- Enerji geri kazanım sistemleri ile yüksek verim
- Kurulmuş Desalinasyon kapasitemiz 350.000 m³/gün den fazla

Deniz suyu arıtma, su kıtlığına karşı en güvenilir ve ölçeklenebilir çözümlerden biridir.

Su Odağında Teknoloji Çözümleri

Water desalination

Desalination capacity

Thousand of cubic metres per day

5 000

4 000

3 000

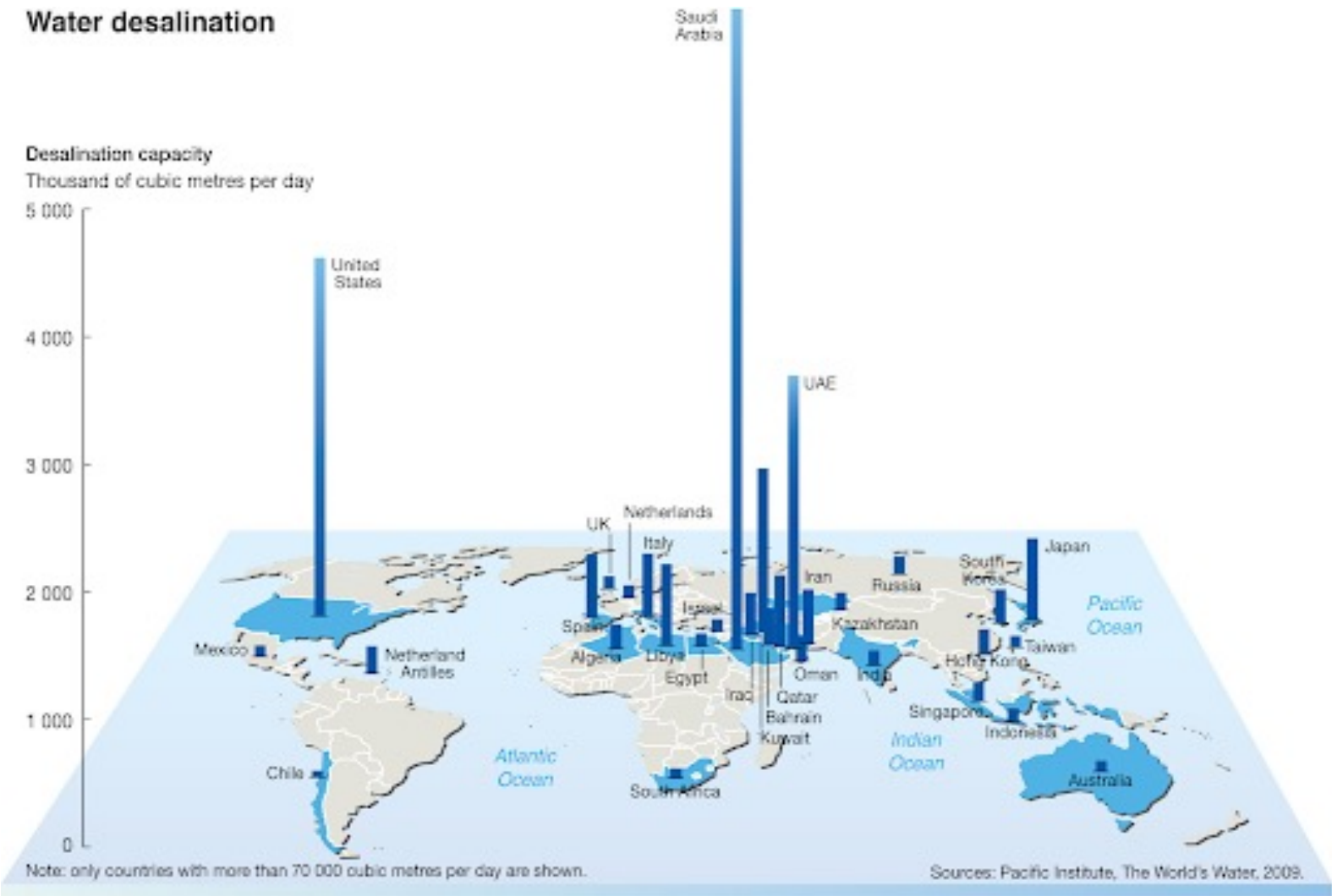
2 000

1 000

0

Note: only countries with more than 70 000 cubic metres per day are shown.

Sources: Pacific Institute, The World's Water, 2009.



Su Odağında Teknoloji Çözümleri

Türkiyede kurmuş olduğumuz örnek Desalinasyon Projeleri

- 2008 yılı Colakoğlu Metalurji, 9600 m³/gün+2013 yılı 5000 m³/gün
- 2009 yılı, Avşa Adası, İlk Kamu İhalesi Desal Projesi, 4000 m³/gün
- 2010 yılı, Eren Enerji, 21.000 m³/gün + 2016 yılı 13.000 m³/gün

Su Odağında Teknoloji Çözümleri



Su Odağında Teknoloji Çözümleri



Atıksu Geri Kazanım Sistemleri

- Artık atık su bir waste değil, stratejik bir varlık
- Atıksuların yeniden kullanımı endüstrilerde gündemde
- Atıksulardan, ham su kalitesinde proses suyu, yardımcı tesisler besleme suları ve bahçe sulama suyu eldesi
- Membran teknolojisi ile stabil su kalitesi
- Kurulmuş Geri Kazanım kapasitemiz 150.000 m³/gün den fazla

Su Odağında Teknoloji Çözümleri

TUPRAS IZMIT REFINERY Industrial Waste Water Recovery System TURKIYE

	1.PHASE	2.PHASE
CLIENT	TUPRAS IZMIT REFINERY	TUPRAS IZMIT REFINERY
PROJECT	INDUSTRIAL WASTE WATER RECOVERY SYSTEM	INDUSTRIAL WASTE WATER RECOVERY SYSTEM
INSTALLATION YEAR	2009	2014
SYSTEMS	MULTIMEDIA FILTERS, ACTIVATED CARBON FILTERS, ULTRAFILTRATION SYSTEM	REVERSE OSMOSIS SYSTEM
CAPACITY	4800 m ³ /DAY	2400 m ³ /DAY
SCOPE	TURN-KEY	TURN-KEY



TUPRAS IZMIT REFINERY Municipal Waste Water Recovery System TURKIYE

CLIENT	TUPRAS IZMIT REFINERY
PROJECT	MUNICIPAL WASTE WATER RECOVERY SYSTEM
INSTALLATION YEAR	2015
SYSTEMS	MULTIMEDIA FILTERS, ACTIVATED CARBON FILTERS, ULTRAFILTRATION SYSTEM, REVERSE OSMOSIS SYSTEM
CAPACITY	30.000 m ³ /DAY
SCOPE	TURN-KEY

Su Odağında Teknoloji Çözümleri

Brine Mining

- Brine mining, su arıtmayı bir maliyet kaleminden, değer yaratan bir üretim sürecine dönüştürür.
- Ters Osmoz sisteminden çıkan yüksek tuzlulukta konsantre akımın içerisindeki değerli minerallerin geri kazanılmasıdır.
- Genellikle; NaCl, Mg, Ca, K elde edilir.
- İleri membran sistemleri ve termal prosesler kullanılır.

Su Odağında Teknoloji Çözümleri



MAVEN 1 & 2 Desalination & Salt Production System INDONESIA

PROJECT#1

CLIENT	AINUL HAYAT SEJAHTERA PT
PROJECT	DESALINATION SYSTEM / MAVEN 1
INSTALLATION YEAR	2022
SYSTEMS	ULTRAFILTRATION SYSTEM, NANOFILTRATION SYSTEM, REVERSE OSMOSIS SYSTEM
CAPACITY	21.600 m ³ /DAY
SCOPE	ENGINEERING & EQUIPMENT SUPPLY

PROJECT#2

CLIENT	HYREC HOLDING COMPANY W.LL
PROJECT	SALT PRODUCTION PLANT / MAVEN 2
INSTALLATION YEAR	2023
SYSTEMS	OARO
CAPACITY	220.000 TONNE / YEAR FOOD GRADE SALT
SCOPE	ENGINEERING & EQUIPMENT SUPPLY



Su Odağında Teknoloji Çözümleri

Brine Mining

Ülke	: Japonya
Proje	: Naikai Salt Ind. Co. : Salt Production Plant
Kapasite	: 10.000 ton/yıl Tuz

Bu projede önce NaCl üretilecek,
akabinde MgOH üretimi yapılacaktır.



Su Odağında Teknoloji Çözümleri

Sonuç

Su artık bir doğal kaynak değil, yönetilmesi gereken stratejik bir varlıktır.

Bu yeni dünyada başarı; suyu tüketmekten değil, **geri kazanmak ve yeniden üretmekten** geçmektedir.

Atıksu geri kazanımı ile her damlayı tekrar ekonomiye kazandırırken, deniz suyu arıtma teknolojileri ile sınırsız bir kaynağı güvenilir suya dönüştürüyoruz.

Su Odağında Teknoloji Çözümleri

Aquamatch olarak, 30 yılı aşkın mühendislik deneyimimizle; suyu sadece arıtan değil, sürdürülebilir, güvenli ve sürekli bir değere dönüştüren çözümler geliştiriyoruz.

Çünkü biz, suyun geleceğinin; **geri kazanım, ileri arıtma ve akıllı entegrasyon** ile şekilleneceğine inanıyoruz.

Ve bu geleceği, bugünden inşa ediyoruz.

TEŞEKKÜR EDERİZ.